

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЦЕНТР ИСПЫТАНИЙ И МЕТРОЛОГИИ
«ГЕРТЕК»
(ООО «ГЕРТЕК»)
101000, Москва город, Переулок Колпачный, дом 6, Строение 5, Пом II, Комн 30Б
igertek@gmail.com
СЕРТИФИКАТ № РОСС RU.31112.ИЛ0038 действителен до 18.07.2022 года**

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ГТБ/072019/0640 от 29.08.2019

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО «ГЕРТЕК»
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью "СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ "ФОРТИС". Место нахождения: Российская Федерация, Санкт-Петербург, 198323, шоссе Волхонское, дом 116Б, литера А, помещение 405, основной государственный регистрационный номер: 1197847047760, номер телефона: +78126478747, адрес электронной почты: order.fortis@mail.ru
Наименование продукции:	ИЗДЕЛИЯ СТЕКЛОПЛАСТИКОВЫЕ МАРКИ «ФОРТУНА», типы МБ, ПУ, БД, КОП, КО, РК, НЕ, НЕ-П, НЕ-Т, Септик, ЖУ, ЛОС, КГН, МБ-ПУ, МБ-БД, ПНС
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью "СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ "ФОРТИС". Место нахождения: Российская Федерация, Санкт-Петербург, 198323, шоссе Волхонское, дом 116Б, литера А, помещение 405, основной государственный регистрационный номер: 1197847047760, номер телефона: +78126478747, адрес электронной почты: order.fortis@mail.ru
Технический регламент:	ТУ 28.29.12-002-36390896-2019 ГОСТ 25297-82, ГОСТ 25298-82, ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007
Дата получения образца	30.07.2019

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ пункта	Технические требования	Соответствие
1	Изделия стеклопластиковые марки «ФОРТУНА» должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, образцам-эталонам, конструкторской документации и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.	Соответствует
2	Изделия должны представлять собой ёмкости из стеклопластика, с технологическими перегородками, отверстиями или без таковых, рассчитанные на свободное давление заполняющей воды после наполнения до максимального уровня.	Соответствует
3	Изделия должны иметь унифицированную конструкцию. Примечание - Допускается по согласованию с потребителем выпуск изделий другой емкости, установленной в конструкторской документации и отвечающих требованиям настоящих ТУ.	Соответствует
4	Конструкция изделий должна соответствовать комплектам конструкторской документации по их типам и типоразмерам и обеспечивать прочность, долговечность и удобство эксплуатации изделий.	Соответствует
5	Ёмкости представляют собой горизонтальную конструкцию, состоящую из цилиндрической части с приформованными боковыми полусферами или вертикальную конструкцию, состоящую из цилиндрической части, переходящей в горловину, снабжённую решётчатой или сплошной крышкой	Соответствует

6	<p>Емкости должны обеспечивать стойкость к постоянным и временным нагрузкам, возникающим при эксплуатации, основными из которых являются:</p> <ul style="list-style-type: none"> - собственная масса конструкции; - давление воды на внутреннюю поверхность изделия; - внешнее давление массы грунта; - нагрузки, связанные с атмосферными осадками; - температурные нагрузки. <p>Прочность и долговечность емкостей обеспечиваются их конструктивным исполнением и характеристиками примененного полимерного материала.</p>	Соответствует
7	<p>Расчет на прочность емкостей по их типам и типоразмерам должен проводиться совместно с усиливающими элементами (при их наличии) и с учетом места установки.</p>	Соответствует
8	<p>Размеры, форма, качество поверхности и вместимость емкостей определяются конструкторской документацией и обеспечиваются технологической оснасткой производственного оборудования при изготовлении.</p>	Соответствует
9	<p>Емкости должны быть герметичны. Течь емкостей не допускается. В процессе проведения гидроиспытаний и после их завершения появление видимых трещин, вздутий и расслоений на наружной и внутренней поверхностях оболочки и крышек не допускаются.</p>	Соответствует
10	<p>Емкости должны изготавливаться методом намотки и методом контактного формования из стекломатериалов и полиэфирных смол, отвечающих требованиям, установленным в конструкторской документации.</p>	Соответствует
11	<p>Метод и порядок проведения намотки и формования должны соответствовать требованиям, установленным в конструкторской и технологической документации.</p>	Соответствует
12	<p>Внутренняя поверхность емкости и внутренние поверхности соединительных швов должны быть гладкими.</p>	Соответствует

13	Допускаются на поверхности изделий отдельные вкрапления и неоднородность окраски, а также включения размером не более 0,5 мм в количестве не более 5 шт. на площади до 100 см ² . На не лицевых поверхностях допускаются незначительные приливы материала, волнистость узкие полосы другого цвета, малозаметные следы «холодного спая» материала и риски по месту разъема форм.	Соответствует
----	--	---------------

Наименование показателя	Норма	Соответствие
1 Внешний вид	Емкости должны иметь гладкую однородную и одноцветную лицевую поверхность, без вздутий, расслоений, трещин, раковин и сколов.	Соответствует
2 Форма, габаритно-массовые характеристики, объем	В соответствии с требованиями конструкторской документации и настоящих ТУ, по типоразмерам изделий	Соответствует
3 Цвет изделия	В соответствии с утвержденным образцом-эталоном	Соответствует
4 Стойкость к горячей воде	Изделие должно сохранять внешний вид и окраску, не деформироваться при температуре (80±5) °С	Соответствует
5 Химическая стойкость	Изделие должно быть стойким к растворам кислот и действию мыльных щелочных растворов	Соответствует
6 Миграция красителя (для окрашенных изделий)	Не допускается	Соответствует
7 Стойкость к загрязнению	Изделие должно хорошо отмываться от загрязнений	Соответствует
8 Прочность изделия	При транспортировании и падении изделия оно должно сохранять эксплуатационные характеристики, не деформироваться и не разрушаться Прочность при стационарном применении изделий должна обеспечиваться их конструктивным решением и качеством примененного материала	Соответствует
9 Прочность соединительного шва при разрыве, % от нормы прочности материал, не менее	65	Соответствует
10 Герметичность соединительного шва (изделия)	Шов не должен пропускать воду. Падение избыточного давления воздуха (0,01960 ± 0,00196) МПа [(0,20 ± 0,02)кгс/см ²] в течение (60 ± t10) мин не должно превышать 0,00196 МПа (0,02 кгс/см ²).	Соответствует

Номинальный диаметр (D), мм	Толщина стенки (в) ёмкости, мм	Соответствие
600	4,0	Соответствует
800	5,0	Соответствует
1000	5,5	Соответствует
1200	6,5	Соответствует
1500	7,5	Соответствует
1800	10,0	Соответствует
2200	13,0	Соответствует
2500	14,0	Соответствует
3000	16,0	Соответствует

3200	18,0	Соответствует
3600	20,0	Соответствует
4000	28,0	Соответствует

Наименование жидкости	Максимальная температура жидкости, 0 С	Максимальная допустимая концентрация при нормальных температурных условиях (от 15 до 35 С), %	Максимальная допустимая концентрация при повышенных температурах, %	Соответствие
Вода техническая	95	-	-	Соответствует
Соляная кислота	40	37	37	Соответствует
Азотная кислота	50	30	20	Соответствует
Серная кислота	50	50	30	Соответствует
Уксусная кислота	60	80	50	Соответствует
Фосфорная кислота	60	80	50	Соответствует
Едкий натрий	60	42	25	Соответствует

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:


Проверенные образцы соответствуют ТУ 28.29.12-002-36390896-2019
ГОСТ 25297-82, ГОСТ 25298-82, ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007

Руководитель лаборатории



М.В. Крутинин

Испытатель



А.П. Демянов

